

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование закупаемых товаров	Краткая характеристика (описание) товаров с указанием (СТ РК, ГОСТ)	Ед. изм.	Кол- во	График поставки	Марка/модель, наименование производителя и страна происхождения
Комбинированный летний комбинезон из ткани	<p>Комбинированный комбинезон из ткани двух цветов (основного и дополнительного) Основной цвет темно-синий, дополнительный цвет бордовый. Из дополнительной ткани выполняют следующие детали: клапана нагрудных карманов, кокетка спинки и полочки, наколенники, карманы на переднем полотнище брюк, манжеты. Комбинезон отрезной по линии талии. Центральная бортовая застежка на металлической молнии с двухсторонним бегунком. Воротник ваточной, отложной. Рукава ваточные, на манжете. Манжет застегивается на кнопку. Полочка на кокетке. Под кокеткой обрабатывают карманы с клапаном на кнопках. Спинка на кокетке. На передних половинках брюк два фигурных накладных кармана, в области колен усилительные накладки. По линии талии (по спинке и до карман) эластичная лента, спереди - регулирующие паты на кнопках. По кокетке спинки, низу рукавов, низу брюк вкруговую - светоотражающая полоса из огнестойкого материала шириной 25 мм. Стачивание срезов брюк выполняют стачным швом, ширина шва 1 см. Для придания прочности прокладывают отделочная строчка на 0,1 см от края шва. Открытые срезы обметывают. Усилительные накладки и накладные карманы настрачивают двойной строчкой. Воротник, клапана, манжеты обрабатывают обтачным швом с последующей отсрочкой. Верхние срезы боковых карманов обрабатывают обтачками с последующей двойной отсрочкой. Низ брюк обрабатывают швом в подгибку с закрытым срезом, ширина шва 2 см. Во всех узлах, необходимых по технологии швейного производства, закрепки на специальном оборудовании. Логотипы Общества должны наноситься: маленький логотип с левой стороны на передней полочке, размер 10x2,5 см, большой логотип на задней полочке (спинка), размер 25x6,5 см. Метод нанесения логотипа - вышивка или светоотражающая пленка. Цвет логотипа должен соответствовать стандартам.</p> <p>Ткань --- из огнестойкого материала Flame Fort 180A100% арамид. НефтеМаслоВодоОталкивающей пропиткой с антистатической нитью.</p> <p>Состав – 65% ХЛОПОК, 35% полиэфир ГОСТ 12.4.099-80</p>	шт	818	60 дней с даты заключения договора	

Обязательные требования: потенциальный поставщик должен заполнить столбец «Марка/модель, наименование производителя и страна происхождения».

Место поставки: Место поставки: Мангистауская область, г.Жанаозен, промзона, 2 строение 46 Б склад ТОО "ОМС".

Примечание:

Поставляемый товар должен соответствовать требованиям технической спецификации;
Цены и стоимость предлагаемых товаров должны включать все соответствующие расходы потенциального поставщика.

Гарантийный срок не менее 12 месяцев с даты поставки товара.

Срок поставки должен соответствовать требованиям Заказчика.

Товар должен поставляться и разгружаться на склады Заказчика силами (спецтехникой, автокраном) потенциального Поставщика.

При поставке товара на склад ТОО «ОМС», должен присутствовать представитель поставщика.

До вскрытия заявок, потенциальные поставщики должны представить образец в ООТ, ТБ и ОС ТОО «ОМС» для проверки соответствия образца ТС посредством проведения инструментальных анализов (проверка огнестойкости изделия и другим физическим факторам) заказчик не несет никакой ответственности за порчу образца возникших при анализе. Участник тендера посредством самовывоза забирает образец после проведения тендера в течении 10 дней.

Начальник ООТ.ТБ и ОС

Н. Базарбаев

Экспертная комиссия:

Председатель: 1. Шабенов К
Члены: 2. Джамбулов С
3. Тажикбаев О

- Зам.нач. ООТТБ и ОС
- Старший инженер ОТТБ ЦИТС
- Старший инженер ОТТБ ЦИТС